

自動溶着システム

トンネル用防水シートの溶着作業を自動化

□溶着部の品質確保
□安全性の向上

□省人・省力化
□苦汁作業からの解放



自動溶着機の特徴

【溶着部の品質確保】

- ・溶着機のローラー速度と自走装置の速度が常に同調。
- ・シート端部を揃える機構（エッジコントロール）の採用で確実な溶着が可能。

【省人・省力化】

- ・従来は2人で溶着機を手渡ししながらの作業が、新技術は1人で作業が可能。
- ・苦汁作業から解放。

【安全性の向上】

- ・狭小で段差がある足場上で溶着機を受け渡しながらの作業が、新技術は路盤から1人で操作が可能。

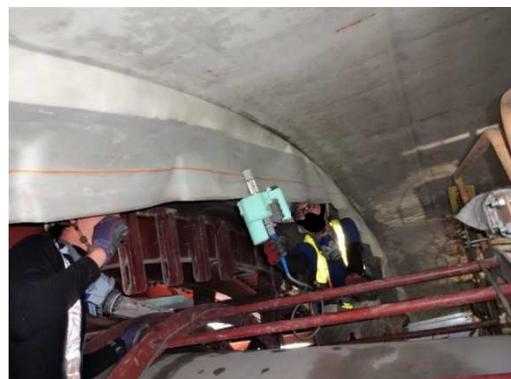
従来の施工方法

<側面足場部>



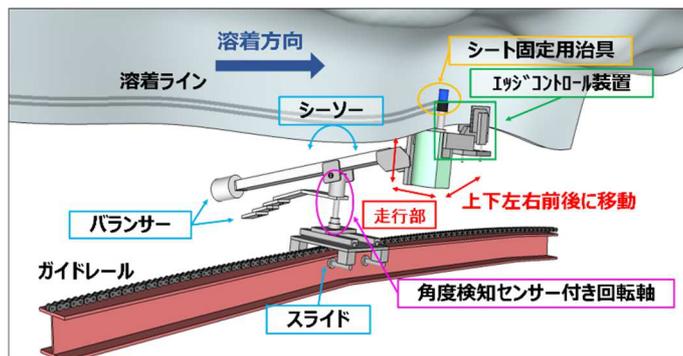
※溶着機を受け渡し作業

<風管部>



新技術「自動溶着システム」

<システム概要>



■販売店

KFC 株式会社 ケー・エフ・シー

URL <https://www.kfc-net.co.jp/>

東京土木営業部 東京都港区芝公園2丁目4番1号芝パークビルB館11F
TEL 03-6402-8251 FAX 03-6402-8255

大阪土木営業部 大阪市北区西天満3丁目2番17号
TEL 06-6363-1884 FAX 06-6313-0755

◆製造・販売元

日建レンタコムグループ
大栄工機株式会社

〒526-0842 滋賀県長浜市春近町90番地

TEL: 0749-64-0246 FAX: 0749-63-6765

URL <https://www.daieikouki.co.jp/>