

「高耐食性中空ボルト」を用いたケーシング併用型本設ボルトシステム

HAWK NAILING

New!!

ホーク・ネイリング

NETIS 登録番号
HK-240018



グラウト充填の
不確実性を解消！

ケーシングパイプを併用した自穿孔方式により施工品質が向上。
軽量削孔機～人力(レッグハンマ)での施工も可能となり狭隘な箇所
での施工に最適です。

「ホーク・ネイリング」は、高耐食性のメッキ加工された中空
ロックボルト(φ32)にケーシングパイプを併用した自穿孔
方式で施工する本設ボルトシステムです。これまでの自穿
孔方式で課題となっていた確実なグラウト充填を可能とし
ました。また、コンパクトな削孔機や人力(レッグハンマ)に
よる施工を可能とし、大型機械が入れないような狭隘な箇
所での施工ができます。



■ ロックボルト諸元(高耐食 ZAM®※メッキ仕様)

呼称	断面積 (mm ²)	降伏荷重 (kN)	降伏点 (N/mm ²)	降伏荷重 (kN)	引張強さ (N/mm ²)	重量 (kg/m)
R32	432(386)	200	463	230	533	3.4

※断面積の()は、腐食代 1mm を考慮した断面積。

※長期許容荷重は、降伏荷重×2/3 とする。



削孔ビット
(φ65)

※「ZAM®」は、日本製鉄株式会社の登録商標です。

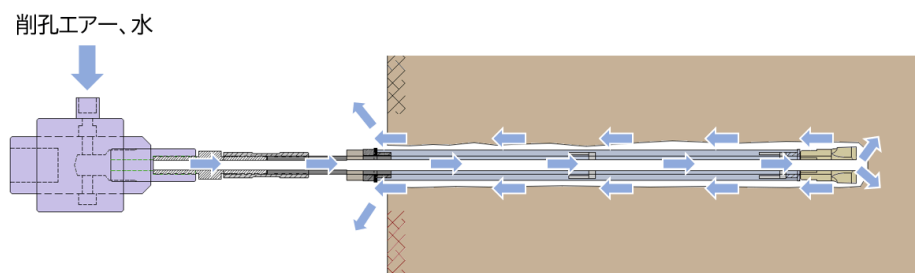
「ZAM®」は、日本製鉄株式会社が開発した熔融亜鉛・アルミニウム・マグネシウム合金めっき鋼板の商品名です。

HAWK NAILING

■ 削孔方法

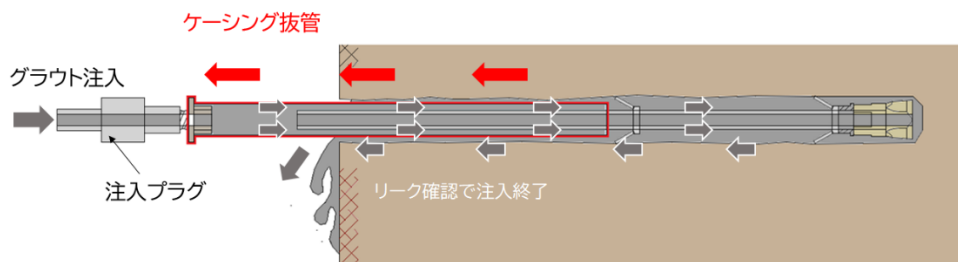


ロックボルトにセットしたスイベルよりエア等を供給して所定深度まで削孔します。
削孔ズリはケーシングパイプと孔壁の隙間を通して排出されます。(外返し削孔となります。)



■ 注入方法

注入ヘッドを取付けたケーシングパイプを通してセメントミルクを充填注入します。リーク確認後、補充注入を行いながら、残りのケーシングパイプを回収します。



(充填性確認試験結果例)

■ 抜管方法(人力の場合)

本システムでは人力による抜管作業が可能です。抜管に用いる治具はクサビ部と打撃部(錘)に分かれており、打撃部をケーシングパイプに挿入後、クサビ部をセットして打撃部を上向きに打ち上げながら抜管します。

