

「高耐食性中空ボルト」を用いたケーシング併用型自穿孔ボルトシステム

HAWK NAILING

New!!

# ホーク・ネイリング

グラウト充填  
の不確実性を  
解消！

ケーシングパイプを併用した自穿孔方式により施工品質が向上。  
軽量削孔機～人力(レッグハンマ)での施工も可能となり狭隘な箇所  
での施工に最適です。

「ホーク・ネイリング」は、高耐食性のメッキ加工された中空  
ロックボルト(φ32)をケーシングパイプを併用した自穿孔  
方式で施工するボルトシステムです。これまでの自穿孔方式  
で課題となっていた確実なグラウト充填を可能としました。

また、コンパクトな削孔機や人力(レッグハンマ)による施  
工を可能とし、大型機械が入れないような狭隘な箇所での  
施工ができます。



## ■ ロックボルト諸元(高耐食 ZAM メッキ仕様※)

呼称	断面積(mm <sup>2</sup> )	降伏荷重(kN)	降伏点(N/mm <sup>2</sup> )	引張荷重(kN)	引張強さ(N/mm <sup>2</sup> )	単重(kg/m)
R32	432	200	463	230	533	3.4



※「ZAM」は、日本製鉄株式会社の登録商標です。

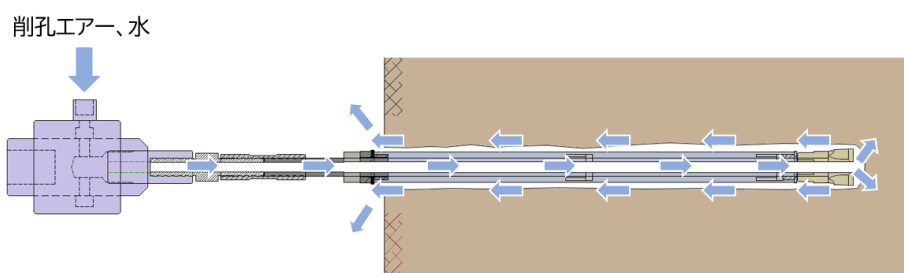
「ZAM」は、日本製鉄株式会社が開発した溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板の商品名です。

# HAWK NAILING

## ■ 削孔方法

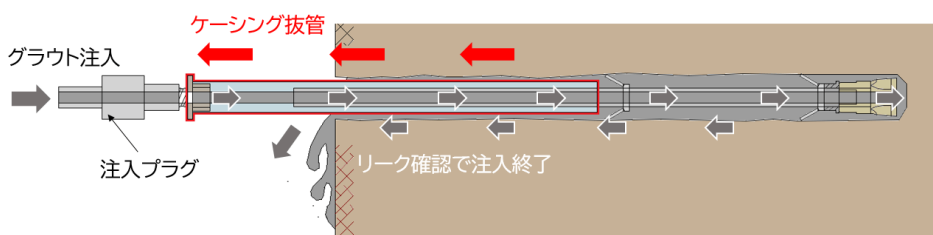


ロックボルトにセットしたスイベルよりエア等を供給して所定深度まで削孔します。  
削孔ズリはケーシングパイプと孔壁の隙間を通過して排出されます。(外返し削孔となります。)



## ■ 注入方法

注入ヘッドを取付けたケーシングパイプを通してセメントミルクを充填注入します。リーク確認後、補充注入を行いながら、残りのケーシングパイプを回収します。



## ■ 抜管方法(人力の場合)

本システムでは人力による抜管作業が可能です。抜管に用いる治具はクサビ部と打撃部(錘)に分かれており、打撃部をケーシングパイプに挿入後、クサビ部をセットして打撃部を上向きに打ち上げながら抜管します。



株式会社 ケー・エフ・シー

東京土木営業部 : 東京都港区芝公園 2-4-1 芝パークビルB館 11F TEL 03-6402-8251  
大阪土木営業部 : 大阪市北区西天満 3丁目 2-17 TEL 06-6363-1884

記載内容は 2023 年 10 月現在のものです。  
※記載の内容は、予告なしに変更することがあります。