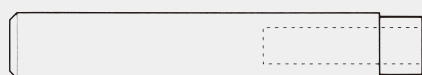
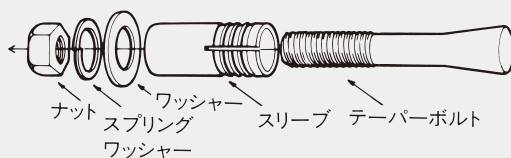


ホーク・アンカーボルト

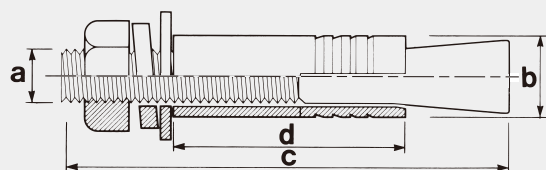
スリーブ打込み式



金属拡張おねじアンカーの代表的な製品です。
強度にバラツキが少なく広く一般に使用されております。
アンカーを打設し固着させた後、付属のナットで十分に締付けることにより拡張部が追従拡張し、より安定した強度が得られます。



専用打込み棒



電気亜鉛めっき

■寸法及び強度

●母材コンクリート設計基準強度=18N/mm²

品番	ねじの呼び a	外径 (mm) b	ボルト長さ (mm) c	スリーブ長さ (mm) d	取付物の最大厚さ (mm)	ドリル径 (mm)	コンクリート部穿孔深さ (mm)	専用打込み棒 (品番)	使用手ハンマー (kg)	※1最大強度		※2長期許容強度		ナット高さ (mm)	スプリングワッシャー厚み (mm)	ワッシャーサイズ (厚み×径)	質量/1本 (g)	梱包単位(本)	
										引張(KN)	せん断(KN)	引張(KN)	せん断(KN)					小箱	大箱
B535	M5	6.4	35	22	3	6.5	25	SB-5	0.9	6.5	4.7	0.64	1.06	4.0	1.3	0.8×12	8.4	100	1800
B650	M6	9.5	50	30	7	9.5	33	SB-6	0.9	12.0	7.8	1.22	1.50	5.0	1.5	1.0×13	23.0	50	900
B665			65	40	12		43			12.5	7.5	1.86					28.0		
B860	M8	12.0	60	35	7	12.5	40	SB-8	0.9	14.9	10.9	1.69	2.73	6.5	2.0	1.2×18	47.0	50	300
B865																	65		
B870	M10	14.0	70	40	8	14.5	45	SB-10	1.3	20.2	19.2	2.23	4.33	8.0	2.5	1.6×22	50.0	50	300
B1070																	70		
B1080								80	38	82.0									
B10100								100	58	92.0									
B10120	120	—	102.0	—	200														
B12100	M12	17.3	100	50	22	18.0	57	SB-12	1.3	30.6	25.6	3.47	6.30	10.0	3.2	2.5×32	163.0	—	100
B12125			125	37	188.0														
B12160			160	72	213.0		—	80											
B12200			200	112	237.0		—	80											
B16100	M16	21.7	100	50	12	22.5	62	SB-16	1.8	40.1	45.7	3.70	11.73	13.0	4.0	3.0×38	274.0	—	50
B16125			125	27	324.0														
B16160			160	62	369.0		—	40											
B16200			200	102	411.0		—	40											
B20170	M20	27.2	170	75	50	28.0	88	SB-20	1.8	54.7	72.9	7.91	18.31	16.0	5.1	3.2×45	635.0	—	30
B20200			200	80	670.0			—									25		
B22200	M22	31.8	200	90	62	33.0	103	SB-22	2.2	95.3	91.4	11.32	22.64	18.0	5.6	3.2×50	957.0	—	20
B24200	M24	34.0	200	100	47	35.0	115	SB-24L	2.7	113.9	102.3	13.84	26.38	19.0	6.4	3.2×57	1172.0	—	15
HB3870	W3/8	14.0	70	40	8	14.5	45	SB-10	1.3	22.3	14.9	2.23	3.67	8.0	2.5	1.6×22	76.0	50	300
HB3880			80		18												81.0		
HB38100			100		38			89.0	—	200									
HB38120			120		58			94.0	—	200									
HB38150			150		88			110.0	—	150									
HB48100	W1/2	17.3	100	50	20	18.0	57	SB-12	1.3	33.6	28.2	3.47	6.53	10.0	3.2	2.5×32	172.0	—	100
HB48125			125	35	199.0														
HB58100	W5/8	21.7	100	50	10	22.5	62	SB-16	1.8	42.7	44.6	3.70	10.75	13.0	4.0	3.2×38	288.0	—	50
HB58125			125	25	331.0														
HB68170★	W3/4	25.4	170	75	53	26.0	85	SB-20	1.8	57.0	67.8	7.77	15.94	16.0	5.1	3.2×45	562.0	—	30
HB78200★	W7/8	31.8	200	90	61	33.0	103	SB-22	2.2	78.0	83.0	11.32	22.02	18.0	5.6	3.2×50	981.0	—	20
HB88200★	W1	34.0	200	100	45	35.0	115	SB-24L	2.7	88.0	109.0	13.84	28.92	20.0	6.4	3.2×57	1244.0	—	15

JB=JCAA(タイプB)の認定製品です。★=受注生産になります。

※1 最大強度は、社内試験結果の平均値です。試験成績書の数値とかならずしも合致しないことがあります。

※2 長期許容強度は、各種合成構造設計指針・同解説(日本建築学会)の計算式により算定した値です。(設置条件により低減する場合があります)

ステンレス

■ 寸法及び強度

●母材コンクリート設計基準強度=18N/mm²

品番	ねじの呼び a	外径 (mm) b	ボルト長さ (mm) c	スリーブ長さ (mm) d	取付物の 最大厚さ (mm)	ドリル径 (mm)	コンクリート 部穿孔深さ (mm)	専用 打込み棒 (品番)	使用手 ハンマー (kg)	※1最大強度		※2長期許容強度		ナット 高さ (mm)	スプリング ワッシャー 厚み (mm)	ワッシャー サイズ (厚み×径)	質量/1本 (g)	梱包単位(本)	
										引張(KN)	せん断(KN)	引張(KN)	せん断(KN)					小箱	大箱
SUS B535	M5	6.4	35	22	3	6.5	25	SB-5	0.9	6.3	7.1	0.64	1.06	4.0	1.3	0.8×12	8.4	100	1800
SUS B650	M6	9.5	50	30	7	9.5	33	SB-6	0.9	11.2	12.9	1.22	1.50	5.0	1.5	1.0×13	23.0	50	900
☑SUS B665			65	40	12		43			16.2	13.4	1.86					29.0		
SUS B860	M8	12.0	60	35	7	12.5	40	SB-8	0.9	15.0	22.7	1.69	2.73	6.5	2.0	1.2×18	45.0	50	300
☑SUS B865			65		12												46.0		
☑SUS B870			70		17												48.0		
☑SUS B1070	M10	14.0	70	40	8	14.5	45	SB-10	1.3	22.1	32.7	2.23	4.33	8.0	2.5	1.5×22	77.0	50	300
☑SUS B1080			80		18												84.0		
☑SUS B10100			100		38			94.0											
☑SUS B10120			120		58			104.0											
☑SUS B12100	M12	17.3	100	50	22	18.0	57	SB-12	1.3	34.0	48.0	3.47	6.30	10.0	3.2	2.0×26	151.0	—	100
SUS B12125			125		37		177.0												
SUS B12160			160		72		209.0												
SUS B12200			200		112		237.0												
☑SUS B16100	M16	21.7	100	50	13	22.5	62	SB-16	1.8	42.0	60.2	3.70	11.73	13.0	4.0	2.0×32	266.0	—	50
☑SUS B16125			125		28		307.0												
SUS B16160			160		63		363.0												
SUS B16200			200		103		413.0												
☑SUS B20170	M20	27.2	170	75	50	28.0	88	SB-20	1.8	63.8	107.0	7.91	18.31	16.0	5.1	3.0×40	641.0	—	30
☑SUS B20200★			200		80		689.0												
☑SUS B22200	M22	32.0	200	90	62	33.0	103	SB-22	2.2	85.4	120.0	11.34	22.64	18.0	5.6	3.0×44	946.0	—	20
☑SUS B24200	M24	34.0	200	100	47	35.0	115	SB-24L	2.7	96.6	148.1	13.84	26.38	19.0	6.4	3.0×48	1142.0	—	15

☑=JCAA(タイプA)の認定製品です。★=受注生産になります。

※1 最大強度は、社内試験結果の平均値です。試験成績書の数値とかならずしも合致しないことがあります。

※2 長期許容強度は、各種合成構造設計指針・同解説(日本建築学会)の計算式により算定した値です。(設置条件により低減する場合があります)

溶融亜鉛めっき

■ 寸法及び強度

●母材コンクリート設計基準強度=18N/mm²

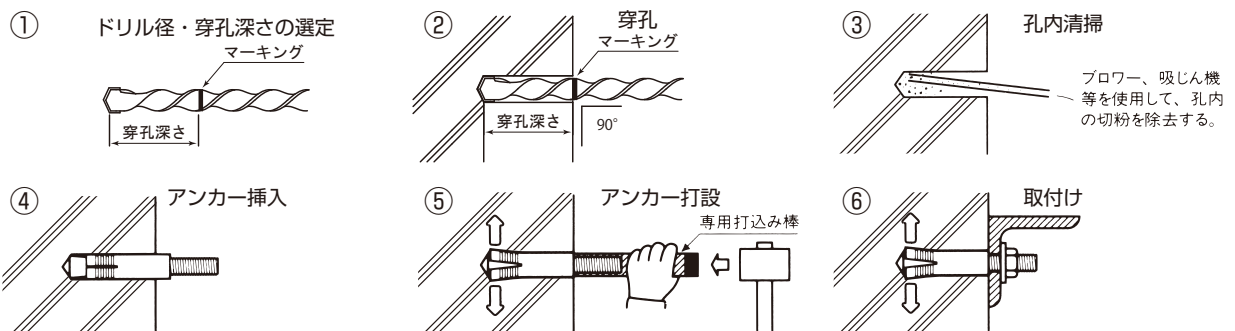
品番	ねじの呼び a	外径 (mm) b	ボルト長さ (mm) c	スリーブ長さ (mm) d	取付物の 最大厚さ (mm)	ドリル径 (mm)	コンクリート 部穿孔深さ (mm)	専用 打込み棒 (品番)	使用手 ハンマー (kg)	※1最大強度		※2長期許容強度		ナット 高さ (mm)	スプリング ワッシャー 厚み (mm)	ワッシャー サイズ (厚み×径)	質量/1本 (g)	梱包単位(本)	
										引張(KN)	せん断(KN)	引張(KN)	せん断(KN)					小箱	大箱
☑ドブB860	M8	12.0	60	35	6	12.5	40	SB-8	0.9	16.1	10.9	1.69	2.73	6.5	2.0	1.6×18	47	50	300
☑ドブB865			65		11												49		
☑ドブB870			70		16												50		
☑ドブB1070	M10	14.0	70	40	8	14.5	45	SB-10	1.3	22.2	20.8	2.23	4.33	8.0	2.5	1.6×22	79	50	300
☑ドブB1080			80		18												84		
☑ドブB10100			100		38			95											
☑ドブB10120			120		58			105											
☑ドブB12100	M12	17.3	100	50	21	18.0	57	SB-12	1.3	31.0	28.6	3.47	6.30	10.0	3.2	3.2×32	165	—	100
☑ドブB12125			125		36		191												
☑ドブB12160			160		71		218												
☑ドブB12200			200		111		247												
☑ドブB16100	M16	21.7	100	50	11	22.5	62	SB-16	1.8	38.2	47.6	3.70	11.73	13.0	4.0	3.2×38	281	—	50
☑ドブB16125			125		26		330												
☑ドブB16160			160		61		373												
☑ドブB16200			200		101		416												
☑ドブB20170	M20	27.2	170	75	50	28.0	88	SB-20	1.8	53.1	74.0	7.91	18.31	16.0	5.1	3.2×50	656	—	30
☑ドブB20200			200		80		677												
☑ドブB22200	M22	31.8	200	90	62	33.0	103	SB-22	2.2	88.6	99.1	11.32	22.64	18.0	5.6	3.2×50	973	—	20
☑ドブB24200	M24	34.0	200	100	47	35.0	115	SB-24L	2.7	107.1	105.3	13.84	26.38	19.0	6.4	3.2×57	1169	—	15

☑=JCAA(タイプA)の認定製品です。☑=JCAA(タイプC)の認定製品です。★=受注生産になります。

※1 最大強度は、社内試験結果の平均値です。試験成績書の数値とかならずしも合致しないことがあります。

※2 長期許容強度は、各種合成構造設計指針・同解説(日本建築学会)の計算式により算定した値です。(設置条件により低減する場合があります)

■ 施工手順



金属系アンカー
(打ち込み方式)

芯棒

内部コーン

本体

スリーブ

アンダーカット

その他

金属系アンカー
(締め付け方式)

ウェッジ

テーパー
ボルト

コーナット

接着系アンカー

ガラス管

紙チューブ

その他

金属系あと施工
アンカーの強度計算