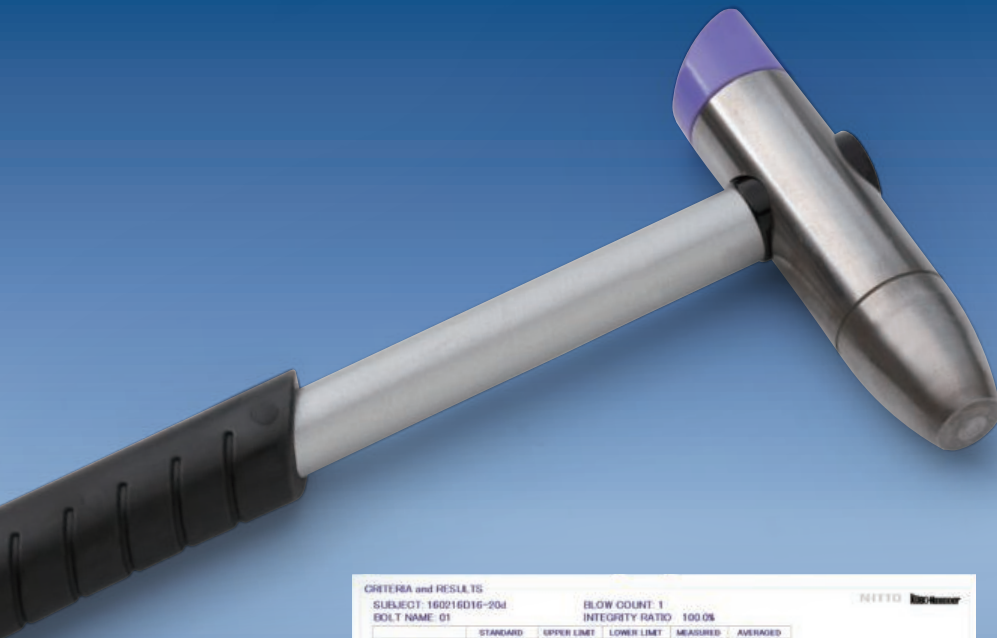


BoLT-Tester

- 打撃するだけで簡単に検査が可能
- 打撃力波形による客観的な判定が可能
- 従来の打音試験に比べて高精度の判定が可能
- 打撃毎にデータが保存され、記録管理が容易



アプリケーションプログラムBOLT-Tester用アプリケーションは、Microsoft Windows用です。
測定データはPC内に保存されます。

BOLT-Testerによる主な検査

- 接着系アンカーの樹脂量不足の判定
- HTB 等のナットのゆるみの判定
- 金属拡張アンカーの固着不足の判定
- 設備取付用アンカーの軸力不足の判定

※あと施工アンカーの引張耐力を保証するものではありません。 ※ボルトの状態によっては正確に判定できない場合があります。

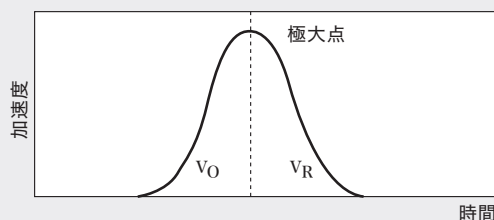
BOLT-Tester

測定の基本原理

ハンマに内蔵された加速度計により、検査対象物を打撃した際にハンマに生ずる加速度の大きさと加速度発生時間を波形により表示します。打撃時の加速度に対して反力による加速度発生時間の遅れの有無を波形により可視化し、あと施工アンカーの健全性やナットのゆるみの有無を評価します。

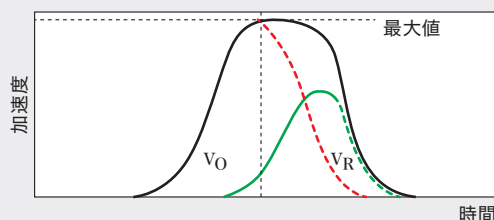
[健全なボルトの打撃力波形]

波形はピークに対してほぼ対称な波形になります。ボルトの状態で、やや波形が乱れることはありますが、ピークが一つの波形となります。



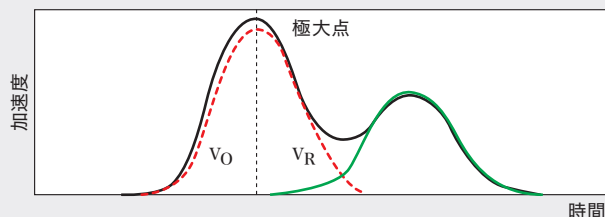
[やや塑性変形を起こしたボルト]

打撃力に対するボルトの反力に時間遅れが生じ、ピークがやや広がった波形となります。



[不健全なボルトの波形]

打撃力に対する反力の発生に大きな時間遅れが発生し、ピークが双山の波形となります。



BOLT-Testerの仕様

- 波形測定 サンプル速度0.5μs、測定波長2ms
- ハンマ 420グラム(標準ハンマ)
- 電源 パソコン側USBから供給、最大350mA
- PC接続 USBでWindows パソコンと接続
- 測定データ パソコンにテキスト保存
- 付属物 収納ケース/USB ケーブル/タブレット PC (ドライバ及びアプリインストール済み) 取扱説明書

※別売りの小ハンマ(190g)及び大ハンマ(1400g)を使用する事により、様々なボルトサイズに対応できます

ボルト径 (mm)	対応ハンマ (g)
8~12	190*
12~20	420
20~24	1400*



発売元 **KFC** 株式会社 ケー・エフ・シー

製造元 **日東建設株式会社**

- 東京本社 ファスナー事業部
〒105-0011 東京都港区芝公園 2-4-1 芝パークビルB 館11F
TEL (03)6402-8261 FAX (03)6402-8265
- 大阪本店 ファスナー事業部
〒530-0047 大阪府大阪市北区西天満3-2-17
TEL (06)6363-4126 FAX (06)6363-3128

- 本社
〒098-1702 北海道紋別郡雄武町字雄武1344-7
TEL (0158)84-2715 FAX (0158)88-3031
- 札幌支店
〒003-0833 北海道札幌市白石区北郷3条4丁目9-8
TEL (011)874-6200 FAX (011)874-6245

URL: <http://www.kfc-net.co.jp/> E-mail: info@kfc-net.co.jp
Copyright © 2019 KFC Inc. All Rights Reserved.
記載内容は2019年4月現在のものです。 J-1904-500A

※ 記載の仕様・寸法は、予告なしに変更することがあります。