

特許登録済 非破壊検査機械

アンカーチェッカー

HAWK ANCHOR CHECKER

(HAWK)アンカーチェッカーは、**あと施工アンカーの固着状態を検査・判定**することができる非破壊検査装置です。探触子をアンカーの所定の部分に当てるだけで検査が行えるため、引張り試験に比べると短時間で検査が可能です。また、打音試験では周囲の騒音や試験者の技量によって判定結果に差が出るがありますが、アンカーチェッカーは良好な施工状態にあるアンカーの測定値を基に閾値を設定して判定を行うため、同一の評価が得られます。

※あと施工アンカーの引抜耐力を保証するものではありません。



軽量・コンパクト

軽量でコンパクトであるため
省スペースで検査が可能です。

非破壊

探触子を当てるだけで検査が行えるため、アンカー本体、
コンクリート躯体に何ら影響を与えません。

検査が簡単

複雑な操作を必要としないため、
短時間で検査・判定ができます。

公正な評価

予め設定する閾値を基に、
定量的な判定を自動的に行います。

HAWK ANCHOR CHECKER

検査方法

[接着系アンカー]



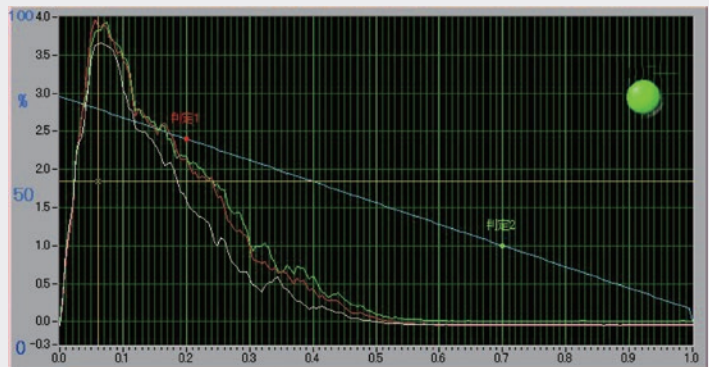
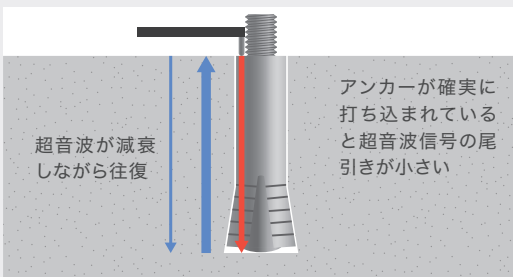
- 1 探触子またはボルト端面にエコーゼリーを塗る。
- 2 ボルトと垂直になるように探触子をボルト端面にセットする。
- 3 探触子の測定ボタンを押し、測定を開始する。
- 4 測定ボタンを離して、測定結果を確認、記録する。
※必要に応じて頭部をグラインダー処理します。

[金属系アンカー]

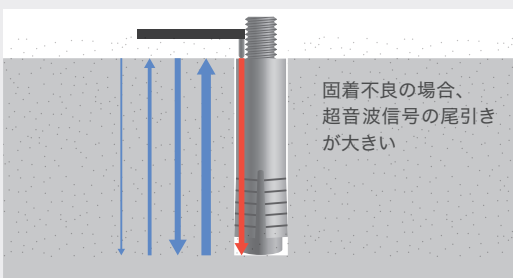


- 1 専用探触子にエコーゼリーを塗る。
- 2 スリーブ端面に探触子をセットする。
- 3 探触子の測定ボタンを押し、測定を開始する。
- 4 測定ボタンを離して、測定結果を確認、記録する。

✓ 検査結果: ○
固着は良好



✓ 検査結果: ✗
固着不良の可能性がある



製品仕様

本体	送受信装置方式:周波数自動可変型、超音波パルスエコー方式 可変周波数範囲:3MHz~5MHz 最大探知距離:1000mm 外形寸法:275×240×115mm 重量:約4.7kg
探触子	金属系アンカー用:半月型5MHz 接着系アンカー用:円盤型5MHz

●現場環境の状況により測定ができない場合もございます。 ●調査・診断をご要望される方は、お近くの事業所にご連絡ください。

発売元

KFC 株式会社 ケー・エフ・シー

製造元

有限会社 ツツイ電子

※記載の仕様・寸法は、予告なしに変更することがあります。

■ファスナー事業部
〒105-0011 東京都港区芝公園2-4-1 芝パークビルB館11階
TEL (03)6402-8261 FAX (03)6402-8265

■技術部 加須技術研究所
〒347-0010 埼玉県加須市大桑1-19
TEL(0480)-76-0095 FAX(0480)-65-8608

URL: <http://www.kfc-net.co.jp/> E-mail: info@kfc-net.co.jp
Copyright © 2019 KFC Inc. All Rights Reserved.
記載内容は2019年7月現在のものです。 J-1907-1,000A