

KFC

ゆるみ防止ナイロンコート付き

Kナットプラス

ゆるみ止めナットとしては初の
ダブルロック機能を施したナット。

- ゆるみ止め試験は、NAS3350及び3354に準じた試験で適合した製品です。
- 本製品は、フリクションリングとネジ部にKロック(ナイロンコート)を加えたダブルロック機能により、高性能なゆるみ止めを実現致しました。



Kナットプラス KNP



Kナットプラス KNP

特徴

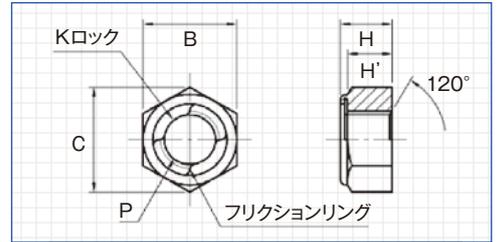
Point 1 本製品は、フリクションリングとねじ部にKロック(ナイロンコート)を加えたダブルロック機能により、高性能なゆるみ止めを実現致しました。

Point 2 ゆるみ止め機能は、NAS3350及び3354に準じた試験で適合した製品です。(ゆるみ角度0度)

ねじ部Kロック
(ナイロンコーティング)



フリクションリング



寸法及び仕様 ※材質：溶融亜鉛めっき ステンレス 対応可能 (M6はステンレスのみ)

呼び	ねじピッチ (mm)	ナット対辺 (mm) B	高さ (mm) H	高さ (mm) H'	締付けトルク値 (N・m)									
					ステンレス (SUS304)					SS400 (溶融亜鉛めっき)				
					六角ボルトなどの締結体			あと施工アンカー・先付アンカーなど		六角ボルトなどの締結体			あと施工アンカー・先付アンカーなど	
					A2-50 耐力: 210N/mm ²			SUS304相当材 耐力: 205N/mm ²		強度区分4.8 HDZ 耐力: 320N/mm ²			SS400相当材 HDZ 耐力: 235N/mm ²	
					推奨値	上限値	下限値	推奨値	上限値	下限値	推奨値	上限値	下限値	推奨値
M6	1	10.0	5.3	4.3	4.0	4.4 - 3.6	3.9	4.3 - 3.6	-	- - -	-	- - -		
M8	1.25	13.0	7.3	6.1	9.3	9.9 - 8.7	9.2	9.7 - 8.7	12.5	16.4 - 8.7	10.4	12.0 - 8.7		
M10	1.5	17.0	8.3	7.1	18.4	19.6 - 17.2	18.2	19.1 - 17.2	24.8	32.5 - 17.2	20.5	23.9 - 17.2		
M12	1.75	19.0	10.5	9.1	32.1	34.2 - 30.0	31.7	33.4 - 30.0	43.3	56.6 - 30.0	35.8	41.6 - 30.0		
M16	2	24.0	14.5	13.0	79.7	84.9 - 74.4	78.6	82.9 - 74.4	107.5	140.7 - 74.4	88.8	103.3 - 74.4		
M20	2.5	30.0	17.5	15.4	155.4	165.7 - 145.1	153.4	161.7 - 145.1	209.7	274.4 - 145.1	173.3	201.5 - 145.1		
M22	2.5	32.0	19.5	17.2	211.4	225.4 - 197.4	208.7	220.0 - 197.4	285.3	373.3 - 197.4	235.8	274.4 - 197.4		
M24	3	36.0	21.5	18.8	268.6	286.4 - 250.9	265.2	279.6 - 250.9	362.6	474.4 - 250.9	299.6	348.4 - 250.9		

- ※1 上記サイズ以外のKナットプラスをご要望の際は、ご相談ください。
- ※2 Kナットプラスの推奨締付けトルク値は、寸法及び仕様の表に記載の鋼材を使用した場合の数値です。それ以外の鋼材を使用する場合、トルク値は異なりますので、ご相談ください。
- ※3 Kナットプラスの推奨締付けトルク値は、一般的な締結やアンカーボルトの締付け時に使用する場合の推奨値です。すべての使用条件に合致するものではありませんので予めご了承ください。例えば、溶融亜鉛めっきの仕上がり表面の違いで、トルク係数は変動しますので、予め施工前にご使用になるボルトなどを用いて導入トルクと発生軸力の関係を確認することをお勧めします。
- ※4 Kナットプラスを締付ける際のトルクレンチは、校正済みのものをお使いください。
- ※5 ねじ部やワッシャに潤滑油や焼付き防止剤を塗布した場合、トルク導入時のねじ部摩擦抵抗の低下により発生軸力が大きくなる可能性がありますので注意してください。
- ※6 下記に示す様な施工については、推奨トルク値の適用が難しい場合があります。導入トルクと発生軸力の関係を現地で確認して適切なトルク値を採用してください。
 - ・ねじ部にホコリや油脂などが付着している場合は、ウエスなどで拭き取ってからKナットプラスを締付けてください。汚れたまま締付けを行うと目標とする軸力が発生しない可能性があります。
 - ・六角ボルトやアンカーボルトの軸芯が傾き、鉛直性が保たれていない場合は、状況に応じて適切な対処を行ってください。
 - ・コンクリート端部やひび割れのある場所に施工されたアンカーボルトにKナットプラスを締付ける場合、その状況に応じて締付けトルク値を低減するなど適切な対処を行ってください。

振動衝撃試験状況

西日本高速道路(株)特記仕様書 適用品

用途

- 道路(上部工・遮音壁)・鉄道等の常時振動している場所
- 天井吊りボルト・天井ラック取付け
- ケーブル支持金具取付け

第三者機関における振動衝撃試験



※ 記載の仕様・寸法は、予告なしに変更することがあります。

■ 東北営業所

〒981-3133 宮城県仙台市泉区泉中央4-15-1
TEL (022)772-3981 FAX (022)772-3984

■ 東京ファスナー部

〒105-0011 東京都港区芝公園2-4-1 芝パークビルB館11階
TEL (03)6402-8261 FAX (03)6402-8265

■ 横浜営業所

〒224-0061 神奈川県横浜市都筑区大丸8-4 都筑岩澤ビル
TEL (045)949-5801 FAX (045)949-5805

■ 静岡営業所

〒422-8035 静岡県静岡市駿河区宮竹2-14-10
TEL (054)238-6688 FAX (054)238-6811

■ 名古屋ファスナー部

〒461-0048 愛知県名古屋市中区矢田南5-1-11
TEL (052)711-8088 FAX (052)711-8090

■ 大阪ファスナー部

〒530-0047 大阪府大阪市北区西天満3-2-17
TEL (06)6363-4126 FAX (06)6363-3128

■ 岡山営業所

〒700-0975 岡山県岡山市北区今7-7-13
TEL (086)243-5722 FAX (086)243-5534

■ 中国営業所

〒732-0811 広島県広島市南区段原4-5-2
TEL (082)568-4750 FAX (082)568-4715

■ 福岡営業所

〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南6-16-10第一小笠原ビル
TEL (092)461-2735 FAX (092)475-5747