

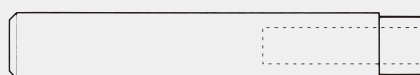
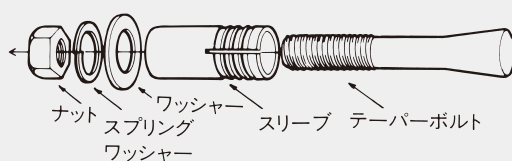
スリーブ打込み式



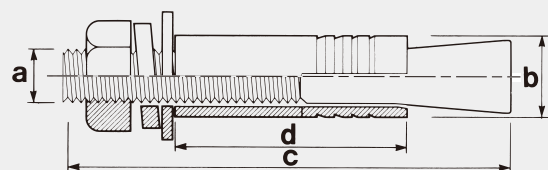
金属拡張おねじアンカーの代表的な製品です。

強度にバラツキが少なく広く一般に使用されております。

アンカーを打設し固着させた後、付属のナットで十分に締付けることにより拡張部が追随拡張し、より安定した強度が得られます。



専用打込み棒



電気亜鉛めっき

■寸法及び強度

●母材コンクリート設計基準強度=18N/mm²

品番	ねじの呼び a	外径 (mm) b	ボルト長さ (mm) c	スリーブ長さ (mm) d	取付物の最大厚さ (mm)	ドリル径 (mm)	コンクリート部穿孔深さ (mm)	専用打込み棒 (品番)	使用手ハンマー (kg)	※1最大強度		※2長期許容強度		ナット高さ (mm)	スプリングワッシャー厚み (mm)	ワッシャーサイズ (厚み×径)	質量/1本 (g)	梱包単位(本)		
										引張(KN)	せん断(KN)	引張(KN)	せん断(KN)					小箱	大箱	
B535	M5	6.4	35	22	3	6.5	25	SB-5	0.9	6.5	4.7	0.64	1.06	4.0	1.3	0.8×12	8.4	100	1800	
B650	M6	9.5	50	30	7	9.5	33	SB-6	0.9	12.0	7.8	1.22	1.50	5.0	1.5	1.0×13	23.0	50	900	
B665			65	40	12		43			12.5	7.5	1.86					28.0			
B860	M8	12.0	60	35	7	12.5	40	SB-8	0.9	14.9	10.9	1.69	2.73	6.5	2.0	1.2×18	47.0	50	300	
B865			65		12												49.0			
B870			70		17												50.0			
B1070			70		8												77.0			
B1080	M10	14.0	80	40	18	14.5	45	SB-10	1.3	21.5	18.3	2.23	4.33	8.0	2.5	1.6×22	82.0	50	300	
B10100			100		38			92.0												
B10120			120		58			102.0		—	200									
B12100			100		50			22				57	SB-12	30.6	25.6	3.47	163.0			
B12125	M12	17.3	125	60	37	18.0	67	SB-12L	1.3	36.9	26.5	4.79	6.30	10.0	3.2	2.5×32	188.0	—	100	
B12160			160		72												213.0			
B12200			200		112					237.0	—	80								
B16100			100		50					12			62	SB-16	43.1	46.7	3.70			274.0
B16125	M16	21.7	125	60	27	22.5	72	SB-16L	1.8	46.9	47.6	5.06	11.73	13.0	4.0	3.0×38	324.0	—	50	
B16160			160		62												369.0			
B16200			200		102					411.0	—	40								
B20170			170		75					50			88	SB-20	54.7	72.9	7.91			18.31
B20200	M20	27.2	200	200	80	28.0	88	SB-20L	1.8	54.7	72.9	7.91	18.31	16.0	5.1	3.2×45	670.0	—	25	
B22200	M22	31.8	200	90	62	33.0	103	SB-22	2.2	95.3	91.4	11.32	22.64	18.0	5.6	3.2×50	957.0	—	20	
B24200	M24	34.0	200	100	47	35.0	115	SB-24L	2.7	111.5	104.2	13.84	26.38	19.0	6.4	3.2×57	1172.0	—	15	
HB3870	W3/8	14.0	70	40	8	14.5	45	SB-10	1.3	21.8	14.6	2.23	3.67	8.0	2.5	1.6×22	76.0	50	300	
HB3880			80		18			81.0												
HB38100			100		38			89.0									—			200
HB38120			120		58			94.0												
HB38150			150		88			110.0												
HB48100	W1/2	17.3	100	50	20	18.0	57	SB-12	1.3	32.0	26.5	3.47	6.53	10.0	3.2	2.5×32	172.0	—	100	
HB48125			125	60	35		67	41.2		29.0	4.79	199.0								
HB58100	W5/8	21.7	100	50	10	22.5	62	SB-16	1.8	41.8	44.5	3.70	10.75	13.0	4.0	3.2×38	288.0	—	50	
HB58125			125	60	25		72	47.8		42.7	5.06	331.0								
HB68170★	W3/4	25.4	170	75	53	26.0	85	SB-20	1.8	57.0	67.8	7.77	15.94	16.0	5.1	3.2×45	562.0	—	30	
HB78200★	W7/8	31.8	200	90	61	33.0	103	SB-22	2.2	78.0	83.0	11.32	22.02	18.0	5.6	3.2×50	981.0	—	20	
HB88200★	W1	34.0	200	100	45	35.0	115	SB-24L	2.7	88.0	109.0	13.84	28.92	20.0	6.4	3.2×57	1244.0	—	15	

=JCAA(タイプA)の認定製品です。★=受注生産になります。

※1 最大強度は、社内試験結果の平均値です。試験成績書の数値と必ずしも合致しないことがあります。

※2 長期許容強度は、各種合成構造設計指針・解説（日本建築学会）の計算式により算定した値です。（設置条件により低減する場合があります）

ステンレス

■ 寸法及び強度

●母材コンクリート設計基準強度=18N/mm²

品番	ねじの呼び a	外径 (mm) b	ボルト長さ (mm) c	スリーブ長さ (mm) d	取付物の最大厚さ (mm)	ドリル径 (mm)	コンクリート部穿孔深さ (mm)	専用打込み棒 (品番)	使用手ハンマー (kg)	※1最大強度		※2長期許容強度		ナット高さ (mm)	スプリングワッシャー厚み (mm)	ワッシャーサイズ (厚み×径)	質量/1本 (g)	梱包単位(本)											
										引張(KN)	せん断(KN)	引張(KN)	せん断(KN)					小箱	大箱										
SUS B535	M5	6.4	35	22	3	6.5	25	SB-5	0.9	6.3	7.1	0.64	1.06	4.0	1.3	0.8×12	8.4	100	1800										
SUS B650	M6	9.5	50	30	7	9.5	33	SB-6	0.9	11.2	12.9	1.22	1.50	5.0	1.5	1.0×13	23.0	50	900										
SUS B665			65	40	12		43			16.2	13.4	1.86					29.0												
SUS B860	M8	12.0	60	35	7	12.5	40	SB-8	0.9	15.0	22.7	1.69	2.73	6.5	2.0	1.2×18	45.0	50	300										
SUS B865			65		12												46.0												
SUS B870			70		17												48.0												
SUS B1070	M10	14.0	70	40	8	14.5	45	SB-10	1.3	24.1	31.0	2.23	4.33	8.0	2.5	1.5×22	77.0	50	300										
SUS B1080			80		18			84.0																					
SUS B10100			100		38			SB-10L									1.3			24.1	31.0	2.23	4.33	8.0	2.5	1.5×22	94.0	—	200
SUS B10120			120		58			104.0																					
SUS B12100	M12	17.3	100	50	22	18.0	57	SB-12	1.3	34.0	48.0	3.47	6.30	10.0	3.2	2.0×26	151.0	—	100										
SUS B12125			125	37	67		SB-12L	37.8		48.3	4.79	177.0																	
SUS B12160			160	72				39.4		37.7		3.0					209.0												
SUS B12200			200	112				237.0		—							80												
SUS B16100	M16	21.7	100	50	13	22.5	62	SB-16	1.8	42.0	60.2	3.70	11.73	13.0	4.0	2.0×32	266.0	—	50										
SUS B16125			125	60	28		72	SB-16L		47.6	70.7	5.06					307.0												
SUS B16160			160		63												363.0												
SUS B16200			200		103												413.0			—	40								
SUS B20170	M20	27.2	170	75	50	28.0	88	SB-20	1.8	63.8	107.0	7.91	18.31	16.0	5.1	3.0×40	641.0	—	30										
SUS B20200★			200		80			SB-20L		59.7	100.4					3.0×45	689.0	—	25										
SUS B22200	M22	32.0	200	90	62	33.0	103	SB-22	2.2	85.4	120.0	11.34	22.64	18.0	5.6	3.0×44	946.0	—	20										
SUS B24200	M24	34.0	200	100	47	35.0	115	SB-24L	2.7	96.6	148.1	13.84	26.38	19.0	6.4	3.0×48	1142.0	—	15										

JA=JCAA(タイプA)の認定製品です。★=受注生産になります。

※1 最大強度は、社内試験結果の平均値です。試験成績書の数値と必ずしも合致しないことがあります。

※2 長期許容強度は、各種合成構造設計指針・同解説(日本建築学会)の計算式により算定した値です。(設置条件により低減する場合があります)

溶融亜鉛めっき

■ 寸法及び強度

●母材コンクリート設計基準強度=18N/mm²

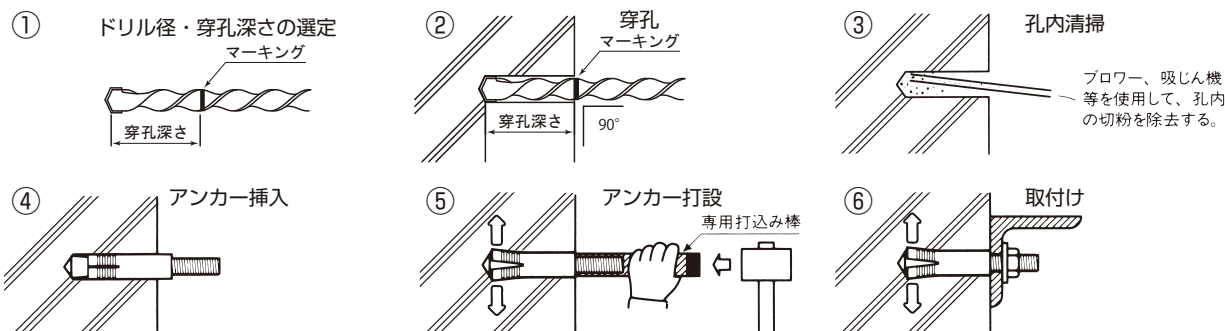
品番	ねじの呼び a	外径 (mm) b	ボルト長さ (mm) c	スリーブ長さ (mm) d	取付物の最大厚さ (mm)	ドリル径 (mm)	コンクリート部穿孔深さ (mm)	専用打込み棒 (品番)	使用手ハンマー (kg)	※1最大強度		※2長期許容強度		ナット高さ (mm)	スプリングワッシャー厚み (mm)	ワッシャーサイズ (厚み×径)	質量/1本 (g)	梱包単位(本)			
										引張(KN)	せん断(KN)	引張(KN)	せん断(KN)					小箱	大箱		
🔩ドブB860	M8	12.0	60	35	6	12.5	40	SB-8	0.9	16.1	10.9	1.69	2.73	6.5	2.0	1.6×18	47	50	300		
🔩ドブB865			65		11												49				
🔩ドブB870			70		16												50				
🔩ドブB1070	M10	14.0	70	40	8	14.5	45	SB-10	1.3	22.2	20.8	2.23	4.33	8.0	2.5	1.6×22	79	50	300		
🔩ドブB1080			80		18												84				
🔩ドブB10100			100		38			SB-10L									95			—	200
🔩ドブB10120			120		58												105				
🔩ドブB12100	M12	17.3	100	50	21	18.0	57	SB-12	1.3	33.9	26.6	3.47	6.30	10.0	3.2	3.2×32	165	—	100		
🔩ドブB12125			125	60	36		67			SB-12L	38.3	26.9					4.79			191	
🔩ドブB12160			160		71			218													
🔩ドブB12200			200		111																247
🔩ドブB16100	M16	21.7	100	50	11	22.5	62	SB-16	1.8	38.2	47.6	3.70	11.73	13.0	4.0	3.2×38	281	—	50		
🔩ドブB16125			125	60	26		72			SB-16L	43.2	48.3					5.06			330	
🔩ドブB16160			160		61			373													
🔩ドブB16200			200		101																416
🔩ドブB20170	M20	27.2	170	75	50	28.0	88	SB-20	1.8	53.1	74.0	7.91	18.31	16.0	5.1	3.2×50	656	—	30		
🔩ドブB20200			200		80			SB-20L		53.1	74.0	7.91				18.31	16.0	5.1	3.2×50	677	—
🔩ドブB22200	M22	31.8	200	90	62	33.0	103	SB-22	2.2	88.6	99.1	11.32	22.64	18.0	5.6	3.2×50	973	—	20		
🔩ドブB24200	M24	34.0	200	100	47	35.0	115	SB-24L	2.7	115.8	105.1	13.84	26.38	19.0	6.4	3.2×57	1169	—	15		

JA=JCAA(タイプA)の認定製品です。JB=JCAA(タイプC)の認定製品です。★=受注生産になります。

※1 最大強度は、社内試験結果の平均値です。試験成績書の数値と必ずしも合致しないことがあります。

※2 長期許容強度は、各種合成構造設計指針・同解説(日本建築学会)の計算式により算定した値です。(設置条件により低減する場合があります)

■ 施工手順



金属系アンカー
(打ち込み方式)

芯棒

内部コーン

本体

スリーブ

アンダーカット

その他

金属系アンカー
(締め付け方式)

ウェッジ

テーパードボルト

コーンナット

接着系アンカー

ガラス管

紙テープ

その他

金属系あと施工
アンカーの強度計算