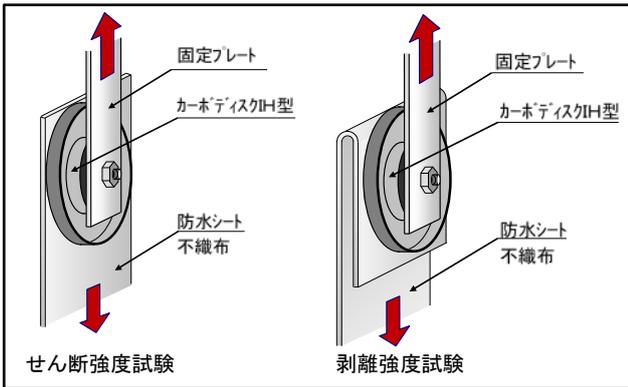


施工例(8)

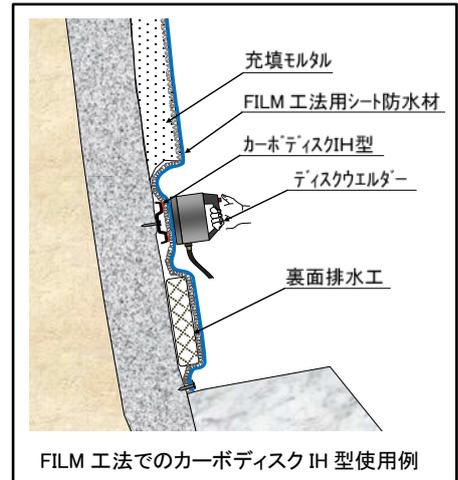
- FILM シートの下端部固定
- 幅広シートの中間部の固定

FILM 工法では幅広シート(6.4 m)を使用するため、裏面にモルタルが充填されていない下端部では、防水シートを捲って釘を打ち固定することができず、充填モルタルの端部や裏面排水工廻りでは覆工コンクリート打設時に、防水シートの裏面に空隙が残る可能性があります。そのため事前に充填モルタルの下にカーボディスクを設置して、FILM シート型枠脱型後に防水シート裏面の不織布とカーボディスクを IH ウエルドで固定して馴染ませます。

■ IH ウエルド固定強度



防水シートとカーボディスク IH 型、または不織布とカーボディスク IH 型をそれぞれ IH ウエルドして、せん断強度と剥離強度を測定しました。



FILM 工法でのカーボディスク IH 型使用例

防水シート(t=0.8 mm)とカーボディスク IH 型

固定強度	単位	社内基準
せん断強度	N/箇所	350 以上
剥離強度	N/箇所	140 以上

不織布(t=3.0 mm)とカーボディスク IH 型

固定強度	単位	社内基準
せん断強度	N/箇所	350 以上
剥離強度	N/箇所	140 以上

■ ディスクウエルダー(電磁誘導溶着機)



BH-75



Induktofix W2000 USB

電磁誘導溶着機仕様

項目	仕様
型式	BH-75
電源	AC200V 50/60Hz
出力電流	1.5~3kVA
ディスクウエルダー	φ11 cm 高さ 112 mm (ハンドル含む) 0.7kg
発振機	80 mm × 160 mm × 250 mm 5kg

■ カーボディスク IH 型・IH テープ



カーボディスク IH 型
(標準タイプ)

カーボディスク IH 型
(薄型タイプ)

カーボディスク IH 型にはアルミラミネート材を貼り付けた標準タイプと薄型タイプ、更にカーボディスクに加熱材となるアルミメッシュを封入した恒久溶着性のメッシュタイプがあります。また幅 120 mm のテープ状の溶着材 IH テープもあり、用途に応じて様々な材料を提供させていただきます。



IH テープ(幅: 120 mm)



カーボディスク IH 型
(メッシュタイプ)



株式会社 ケー・エフ・シー

土木資材事業部

〒105-0011 東京都港区芝公園 2 丁目 4-1

TEL (03) 6402-8251 FAX (03) 6402-8255